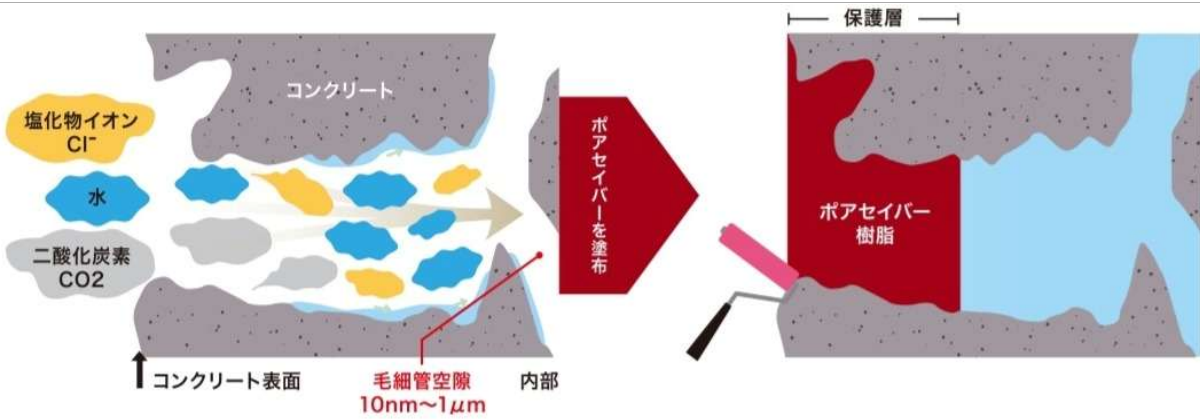


新技術・新工法・新製品等イントラ掲載

提 案 日	令和 8 年 2 月 1 3 日		
新技術・新工法 ・新製品名	コンクリート表面保護工法(細孔充填工法) 「ポアセイバー」	NETIS登録No.	KK-250072-A
副題(要旨)	コンクリート表層部の細孔を無機系樹脂で閉塞しコンクリートを長寿命化する工法		
区 分	<input type="checkbox"/> 資材・製品 (<input type="checkbox"/> 長崎県内産 <input checked="" type="checkbox"/> 長崎県外産)		
	<input checked="" type="checkbox"/> 工法 <input type="checkbox"/> 機械 <input type="checkbox"/> システム <input type="checkbox"/> その他		
会 社 名	株式会社アールシージージャパン		
氏 名	室谷 満		
住 所	大阪府中央区内本町1丁目2番13号 谷四ばんらいビル1階		
電 話 ・ F A X ・ URL	TEL 06-6360-4420	FAX 06-6360-4402	
	ホームページURI http://www.k-rcg.co.jp		
概 要 (該当箇所にチェックマークを記入して下さい。)	<input checked="" type="checkbox"/> コスト縮減技術・工法・製品 <input type="checkbox"/> リサイクル技術・工法・製品 <input type="checkbox"/> 環境に配慮した技術・工法・製品 <input type="checkbox"/> 長崎県土木部の基本単価一覧表に掲載有 <input type="checkbox"/> 公的機関の技術審査証明有 <input type="checkbox"/> その他		
(長崎県内産資材・製品) 一. 長崎県内の工場で製造された資材・製品 二. 長崎県及び長崎県内の市町村、産業支援団体等の公的機関の補助を受けて開発された資材・製品 三. 長崎県内企業が開発し、県外の工場で製造されたものも県内製品として取り扱うものとする。 四. その他、長崎県産品審査委員会で認定されたもの。			
内容(特徴・単価等)			
・コンクリート表面保護について、表面被覆工法や有機系含浸材を用いた工法から、 無機系の特殊シリコン化合物を主成分とする含浸材を用いた工法に変えた。			
・耐久性が高く品質の向上が図れる。			
・工程数は下地処理・塗布の2工程と少なくなるため、工程の短縮、経済性の向上が図れる			
・中性化、塩害抑制率100%。			
・紫外線の影響を受けない。			
・コンクリートと一体化しているので、剥離しない。			
・水蒸気透過性あり。			
・着色可能(浸透・被膜タイプ、ウェットタイプのみ)			
・ポアセイバー標準タイプ 令和7年度積算歩掛 3,874円/m ² (材工共)			
条件…基準300m ² 以上、常設足場、地面からの施工、令和7年度長崎県労務単価、 昼間7時間(制約なし)、下地処理・防護や飛散防止等の仮設養生は別途			

内容(特徴・単価等)

メカニズム



外観



ラインナップ別施工要領

使用材料	標準タイプ	高浸透タイプ	浸透・被膜タイプ	ウェットタイプ
塗布工程	1回塗り	1回塗り	2回塗り	下塗材: 1回塗り 上塗材: 1回塗り
使用量	100g/m ²	150g/m ²	1回目: 80g/m ² 2回目: 80g/m ²	下塗材: 80g/m ² 上塗材: 80g/m ²
塗布間隔	—	—	2~24時間	2~24時間
使用工具	刷毛、ローラー、 噴霧器	刷毛、ローラー	刷毛、ローラー、 噴霧器	刷毛、ローラー、 噴霧器

従来技術との工程比較

【新技術】コンクリート表面含浸保護工法(細孔充填工法)「ポアセイバー」

(100m²あたり)

工程	施工日数	1日	2日	3日	4日	5日	6日	備考
下地処理	0.84	[Progress bar]						(0.0047*100)+0.37 =0.84日
塗布工	0.88	[Progress bar]						7h=0.88日
日数合計	1.72							

【従来技術】有機系被覆工法

(100m²あたり)

工程	施工日数	1日	2日	3日	4日	5日	6日	備考
下地処理	0.84	[Progress bar]						(0.0047*100)+0.37 =0.84日
プライマー塗布	0.49	[Progress bar]						(0.0024*100)+0.25 =0.49日
パテ処理	1.05	[Progress bar]						(0.0052*100)+0.53 =1.05日
中塗り	1.48	[Progress bar]						(0.0096*100)+0.52 =1.48日
上塗り	1.48	[Progress bar]						(0.0096*100)+0.52 =1.48日
日数合計	5.34							

塗布状況(噴霧器)



塗布状況(ローラー)

